



FICHA DE

PRODUTOS EZTECH

2021

sumário.



EZFORECOURT PLUS

03
página.



EZFORECOURT PLUS 2GS

06
página.



VISION

10
página.



KIT EZID

15
página.

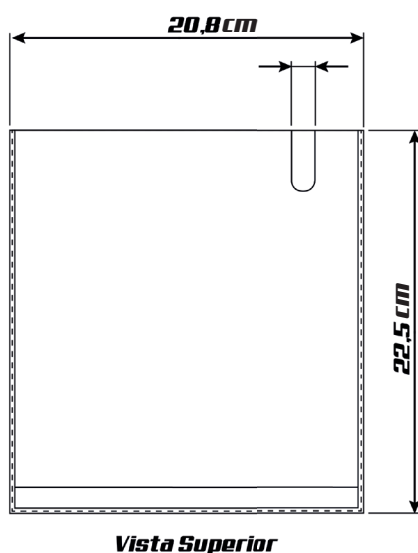
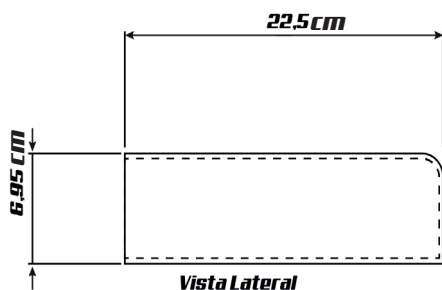


MÓDULO MEDIÇÃO E MONITORAMENTO

17
página.



EZFORECOURT PLUS



DESCRIÇÃO

O EZForecourt Plus é o equipamento autônomo mais vendido para fazer automação das bombas. Integrado com as principais bombas, softwares de gestão e medidores de tanque do mercado, combinando inteligência e robustez.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidade de bombas simultâneas:

16 bombas e 128 bicos com até 32 abastecimentos simultâneos.

Capacidade de armazenamento na memória:

10.000 abastecimentos, com capacidade de pelo menos 5.000 cartões de identificação (frentistas ou clientes).

Altura: 6,95cm

Largura: 20,8cm

Profundidade: 22,5cm

Peso: 1,5kg

Garantia: 1 ano.

CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

Material gabinete:

Plástico de alta resistência. Evita a corrosão por não ser de metal, promovendo proteção adequada contra descargas atmosféricas e maior proteção contra choques elétricos.

Fonte de alimentação:

Automática 90Vac a 240Vac, externa e única no mercado, com sistema de proteção contra descargas atmosféricas, sobre tensão e sobrecarga. Compatível com qualquer nobreak do mercado.

Características de armazenamento:

Abastecimentos e encerrantes armazenados em memória flash (os dados são preservados por mais de 10 anos) uti

lizando criptografia proprietária que proporciona maior segurança.

Comunicação com sistemas de gestão:

Rede Ethernet com proteção elétrica reforçada que proporciona estabilidade e confiabilidade mesmo em postos com alto índice de descargas atmosféricas.

Comunicação de bombas:

Via cabo com proteção elétrica reforçada que proporciona estabilidade e confiabilidade mesmo em postos com alto índice de descargas atmosféricas.

Bateria externa:

Conjunto de bateria externa que facilita a sua substituição em casos de necessidade, proporciona estabilidade na operação evitando interrupções por falta de energia.

Performance:

Totalmente independente do computador, podendo ser superior por até 30 dias (para uma quantidade média de 300 abastecimentos por dia).

EQUIPAMENTOS COMPATÍVEIS

EZID

O identificador de frentistas e/ou clientes é a solução EZTech capaz de associar cada abastecimento a um determinado frentista. Isso porque a bomba só fará a liberação para o abastecimento mediante a leitura de um cartão associado a um frentista, promovendo a transparência na gestão. Além disso, permite a implementação de políticas internas através da apuração do desempenho da equipe etc.

EZTerm

Desenvolvido para a gestão de frota interna, O EZTerm é o equipamento, disponível em versão wireless ou cabeada, capaz de associar cada abastecimento a um determinado frentista e veículo. Visto que esse fornecimento é só liberado mediante a leitura de um cartão MIFARE – RFID, cada frentista possui um cartão próprio utilizado para a identificação, o mesmo procedimento é realizado para clientes, com a diferença de um cartão provisório. O equipamento conta com um display que possibilita o acesso de dados por todos os frentistas e a exibição das informações da bomba.

PAINEL DE PREÇOS

Com um design moderno que valoriza a sua marca, o painel de preços permite a alteração de preços via concentrador EZTech, sendo compatível com concentradores wireless ou cabeados. Seus LEDS permitem visibilidade perfeita sob qualquer ângulo.

É a solução em nuvem, compatível com equipamentos eztech, que promove a reconciliação de saídas de bombas com movimentação de tanques, informa o aumento de vendas e a performance de frentistas, além de outras informações relativas aos abastecimentos e os estoques de combustíveis, em tempo real.

➤ BOMBAS COMPATÍVEIS

GILBARCO

GILBARCO US, STRATEMA, GBR

GILBARCO ENCORE

GILBARCO SIMPLES/DUAL E
DUPLA

WAYNE

WAYNE US 3G

WAYNE 3G

TOKHEIM

TOKHEIM GROUP II/III

TOKHEIM CL II/III

TOKHEIM CL II/III BT

ASPRO

ASPRO DEVELCO GNV

ASPRO ABL/CORITEC 2 GNV

OUTROS

CORITEC 4 GNV

CDM-01 METROVAL GNV

CDM-05 METROVAL GNV

GC21 GALILEO, ARIEL, AGIRA GNV

GC22

WERTCO

EZIBM BOMBA MECÂNICA

**OBS: Para demais bombas,
consultar o setor comercial.**

➤ MEDIDORES COMPATÍVEIS

GILBARCO

VEEDER ROOT TLS-350

VEEDER ROOT TLS-350R

VEEDER ROOT TLS-450R

EXCELBR

EXCELBR 57600

EXCELBR 115200

OUTROS

FRANKLIN FUELLING T5

OPW

➤ INFORMAÇÕES ADICIONAIS

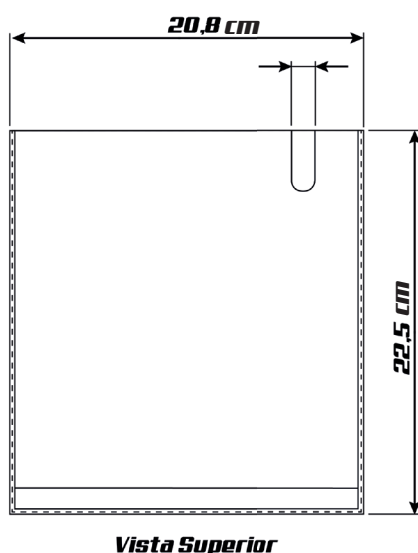
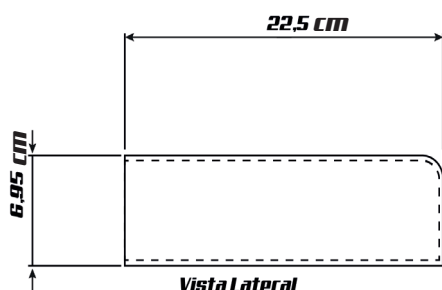
Possui suporte para parede.

Especificação de cabo para comunicação com bombas:

Cabo AFT 2X18 AWG, classe de isolamento 500VCA ou 700VCC.



EZFORECOURT PLUS 2GS



DESCRIÇÃO

O EZForecourt Plus 2GS é a principal solução para postos grandes e que não querem se preocupar com infraestrutura ou falha de comunicação. Não possui limite de bombas nem de bicos, se comunicando com bombas sem fio através de terminais remotos instalados dentro delas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidade de bombas simultâneas:

Não tem limite de bombas e 128 bicos com até 32 abastecimentos simultâneos.

Capacidade de armazenamento na memória:

10.000 abastecimentos, com capacidade de pelo menos 5.000 cartões de identificação (frentistas ou clientes).

Altura: 6,95cm

Largura: 20,8cm

Profundidade: 22,5cm

Peso: 1,5kg

Garantia: 1 ano.

Certificado de Homologação Anatel:

Nº 01207-14-08891



CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

Material gabinete:

Plástico de alta resistência. Evita a corrosão por não ser de metal, promovendo proteção adequada contra descargas atmosféricas e maior proteção contra choques elétricos.

Fonte de alimentação:

Automática 90Vac a 240Vac, externa e única no mercado, com sistema de proteção contra descargas atmosféricas, sobre tensão e sobrecarga. Compatível com qualquer nobreak do mercado.

Características de armazenamento:

Abastecimentos e encerrantes armazenados em memória flash (os dados são preservados por mais de 10 anos) utilizando criptografia proprietária que proporciona maior segurança.

Comunicação com sistemas de gestão:

Rede Ethernet com proteção elétrica reforçada que proporciona estabilidade e confiabilidade mesmo em postos com alto índice de descargas atmosféricas.

Comunicação de bombas (sem fio):

Tecnologia EZTech Zigbee, a melhor do mercado. Essa tecnologia, proporciona alcances muito maiores do que tecnologias convencionais como wi-fi ou bluetooth. Cada dispositivo EZTech utilizado no posto opera como um repetidor de sinal, contendo internamente uma memória para 1.000 abastecimentos em caso de falha momentânea na comunicação. Estas características em conjunto tornam a tecnologia EZTech Zigbee única e a melhor do mundo ofertada para o segmento de postos de combustíveis. Bastando adquirir o módulo de software adequado.

Informações adicionais para uma boa instalação do EZTech Zigbee:

1. Instalar o concentrador em locais altos;
2. Manter a antena do concentrador sempre na vertical;
3. Evitar que vidros, chapas de metal e grandes colunas fiquem entre o concentrador e as bombas;
4. Instalar o EZRemote a pelo menos 1,25m do chão;
5. Manter o equipamento longe de grandes antenas;
6. Dar preferência ao Canal e PanID padrão;

Bateria externa:

Conjunto de bateria externa que facilita a sua substituição em casos de necessidade, proporciona estabilidade na operação evitando interrupções por falta de energia.

Performance:

Totalmente independente do computador, podendo ser superior por até 30 dias (para uma quantidade média de 300 abastecimentos por dia).



▶ EQUIPAMENTOS COMPATÍVEIS

EZID

O identificador de frentistas e/ou clientes é a solução EZTech capaz de associar cada abastecimento a um determinado frentista. Isso porque a bomba só fará a liberação para o abastecimento mediante a leitura de um cartão associado a um frentista, promovendo a transparência na gestão. Além disso, permite a implementação de políticas internas através da apuração do desempenho da equipe etc.

EZTerm

Desenvolvido para a gestão de frota interna, O EZTerm é o equipamento, disponível em versão wireless ou cabeada, capaz de associar cada abastecimento a um determinado frentista e veículo. Visto que esse fornecimento é só liberado mediante a leitura de um cartão MIFARE - RFID, cada frentista possui um cartão próprio utilizado para a identificação, o mesmo procedimento é realizado para clientes, com a diferença de um cartão provisório. O equipamento conta com um display que possibilita o acesso de dados por todos os frentistas e a exibição das informações da bomba.

PAINEL DE PREÇOS

Com um design moderno que valoriza a sua marca, o painel de preços permite a alteração de preços via concentrador EZTech, sendo compatível com concentradores wireless ou cabeados. Seus LEDS permitem visibilidade perfeita sob qualquer ângulo.



É a solução em nuvem, compatível com equipamentos eztech, que promove a reconciliação de saídas de bombas com movimentação de tanques, informa o aumento de vendas e a performance de frentistas, além de outras informações relativas aos abastecimentos e os estoques de combustíveis, em tempo real.

▶ BOMBAS COMPATÍVEIS

GILBARCO

GILBARCO US, STRATEMA, GBR

GILBARCO ENCORE

GILBARCO SIMPLES/DUAL E
DUPLA

TOKHEIM

TOKHEIM GROUP II/III

TOKHEIM CL II/III

TOKHEIM CL II/III BT

WAYNE

WAYNE US 3G

WAYNE 3G

ASPRO

ASPRO DEVELCO GNV

ASPRO ABL/CORITEC 2 GNV

OUTROS

CORITEC 4 GNV

CDM-01 METROVAL GNV

CDM-05 METROVAL GNV

GC21 GALILEO, ARIEL, AGIRA GNV

GC22

WERTCO

EZIBM BOMBA MECÂNICA

OBS: Para demais bombas, consultar o setor comercial.

MEDIDORES COMPATÍVEIS

GILBARCO

VEEDER ROOT TLS-350

VEEDER ROOT TLS-350R

VEEDER ROOT TLS-450R

EXCELBR

EXCELBR 57600

EXCELBR 115200

OUTROS

FRANKLIN FUELLING T5

OPW

INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Possui suporte para parede.

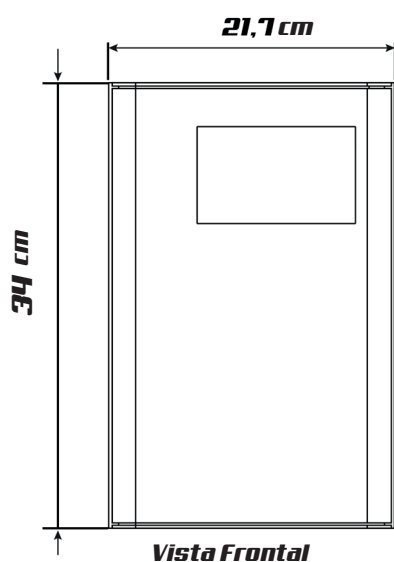
Especificação de cabo para comunicação com bombas:

Cabo AFT 2X18 AWG, classe de isolamento 500VCA ou 700VCC.





VISION



DESCRIÇÃO

O Vision é a revolução em automação para o mercado, isso porque, através de sua versão com e sem fio, ele integra totalmente a comunicação das bombas, da medição de tanque e do monitoramento ambiental. Sua tela touch screen traz uma opção rápida de visualização das informações, exibindo relatórios de encerrantes e de estoque em tempo real.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Capacidade de bombas simultâneas:

Cabeado:

16 bombas e 128 bicos com até 32 abastecimentos simultâneos.

Wireless:

Não tem limite de bombas e 128 bicos com até 32 abastecimentos simultâneos.

Capacidade de armazenamento na memória:

10.000 abastecimentos, com capacidade de pelo menos 5,000 cartões de identificação (frentistas ou clientes).

Distância de leitura de cartões:

Até 40 milímetros.

Altura: 34cm

Largura: 21,7cm

Profundidade: 7,3cm

Peso: 2kg

Garantia: 1 ano.

Certificado de Homologação Anatel:

Nº 03956-17-08891



▶ **CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS**

Material gabinete:

Plástico de alta resistência. Evita a corrosão por não ser de metal, promovendo proteção adequada contra descargas atmosféricas e maior proteção contra choques elétricos.

Comunicação com sistemas de gestão:

Rede Ethernet com proteção elétrica reforçada que proporciona estabilidade e confiabilidade mesmo em postos com alto índice de descargas atmosféricas.

Comunicação de bombas:

Via Cabo:

Tecnologia EZTech com proteção elétrica reforçada que proporciona estabilidade e confiabilidade mesmo em postos com alto índice de descargas atmosféricas.

Via Zigbee:

Tecnologia EZTech Zigbee, a melhor do mercado. Essa tecnologia, proporciona alcances muito maiores do que tecnologias convencionais como wi-fi ou bluetooth. Cada dispositivo EZTech utilizado no posto opera como um repetidor de sinal, contendo internamente uma memória para 1.000 abastecimentos em caso de falha momentânea na comunicação. Estas características em conjunto tornam a tecnologia EZTech Zigbee única e a melhor do mundo ofertada para o segmento de postos de combustíveis. Bastando adquirir o módulo de software adequado.

Informações adicionais para uma boa instalação do EZTech Zigbee:

- 1.** Instalar o concentrador em locais altos;
- 2.** Manter a antena do concentrador sempre na vertical;
- 3.** Evitar que vidros, chapas de metal e grandes colunas fiquem entre o concentrador e as bombas;
- 4.** Instalar o EZRemote a pelo menos 1,25m do chão;
- 5.** Manter o equipamento longe de grandes antenas;
- 6.** Dar preferência ao Canal e PanID padrão;

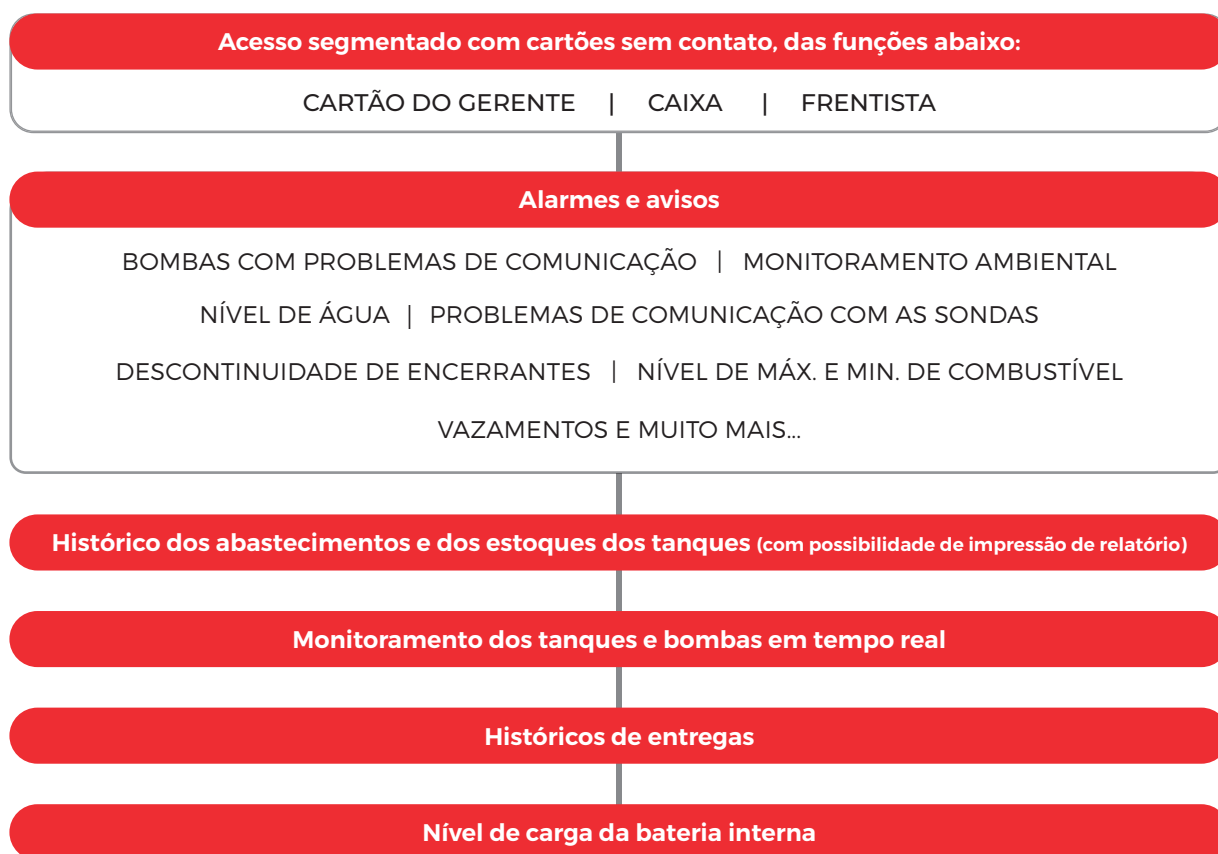
Performance:

Totalmente independente do computador, podendo ser superior por até 30 dias (para uma quantidade média de 300 abastecimentos por dia).

ADICIONAIS

Único concentrador do mercado que possui tela sensível ao toque, que possibilita a administração independente do computador, do posto e de todas as informações relativas aos abastecimentos e os estoques de combustíveis.

O Vision apresenta as seguintes funções:



EQUIPAMENTOS COMPATÍVEIS

EZID

O identificador de frentistas e/ou clientes é a solução EZTech capaz de associar cada abastecimento a um determinado frentista. Isso porque a bomba só fará a liberação para o abastecimento mediante a leitura de um cartão associado a um frentista, promovendo a transparência na gestão. Além disso, permite a implementação de políticas internas através da apuração do desempenho da equipe etc.

EZTerm

Desenvolvido para a gestão de frota interna, O EZTerm é o equipamento, disponível em versão wireless ou cabeada, capaz de associar cada abastecimento a um determinado frentista e veículo. Visto que esse fornecimento é só liberado mediante a leitura de um cartão MIFARE – RFID, cada frentista possui um cartão próprio utilizado para a identificação, o mesmo procedimento é realizado para clientes, com a diferença de um cartão provisório. O equipamento conta com um display que possibilita o acesso de dados por todos os frentistas e a exibição das informações da bomba.

PAINEL DE PREÇOS

Com um design moderno que valoriza a sua marca, o painel de preços permite a alteração de preços via concentrador EZTech, sendo compatível com concentradores wireless ou cabeados. Seus LEDS permitem visibilidade perfeita sob qualquer ângulo.



É a solução em nuvem, compatível com equipamentos eztech, que promove a reconciliação de saídas de bombas com movimentação de tanques, informa o aumento de vendas e a performance de frentistas, além de outras informações relativas aos abastecimentos e os estoques de combustíveis, em tempo real.

BOMBAS COMPATÍVEIS

GILBARCO

GILBARCO US, STRATEMA, GBR

GILBARCO ENCORE

GILBARCO SIMPLES/DUAL E DUPLA

WAYNE

WAYNE US 3G

WAYNE 3G

TOKHEIM

TOKHEIM GROUP II/III

TOKHEIM CL II/III

TOKHEIM CL II/III BT

ASPRO

ASPRO DEVELCO GNV

ASPRO ABL/CORITEC 2 GNV

OUTROS

CORITEC 4 GNV

CDM-01 METROVAL GNV

CDM-05 METROVAL GNV

GC21 GALILEO, ARIEL, AGIRA GNV

GC22

WERTCO

EZIBM BOMBA MECÂNICA

OBS: Para demais bombas, consultar o setor comercial.

MEDIDORES COMPATÍVEIS

GILBARCO

VEEDER ROOT TLS-350

VEEDER ROOT TLS-350R

VEEDER ROOT TLS-450R

EXCELBR

EXCELBR 57600

EXCELBR 115200

OUTROS

FRANKLIN FUELLING T5

OPW

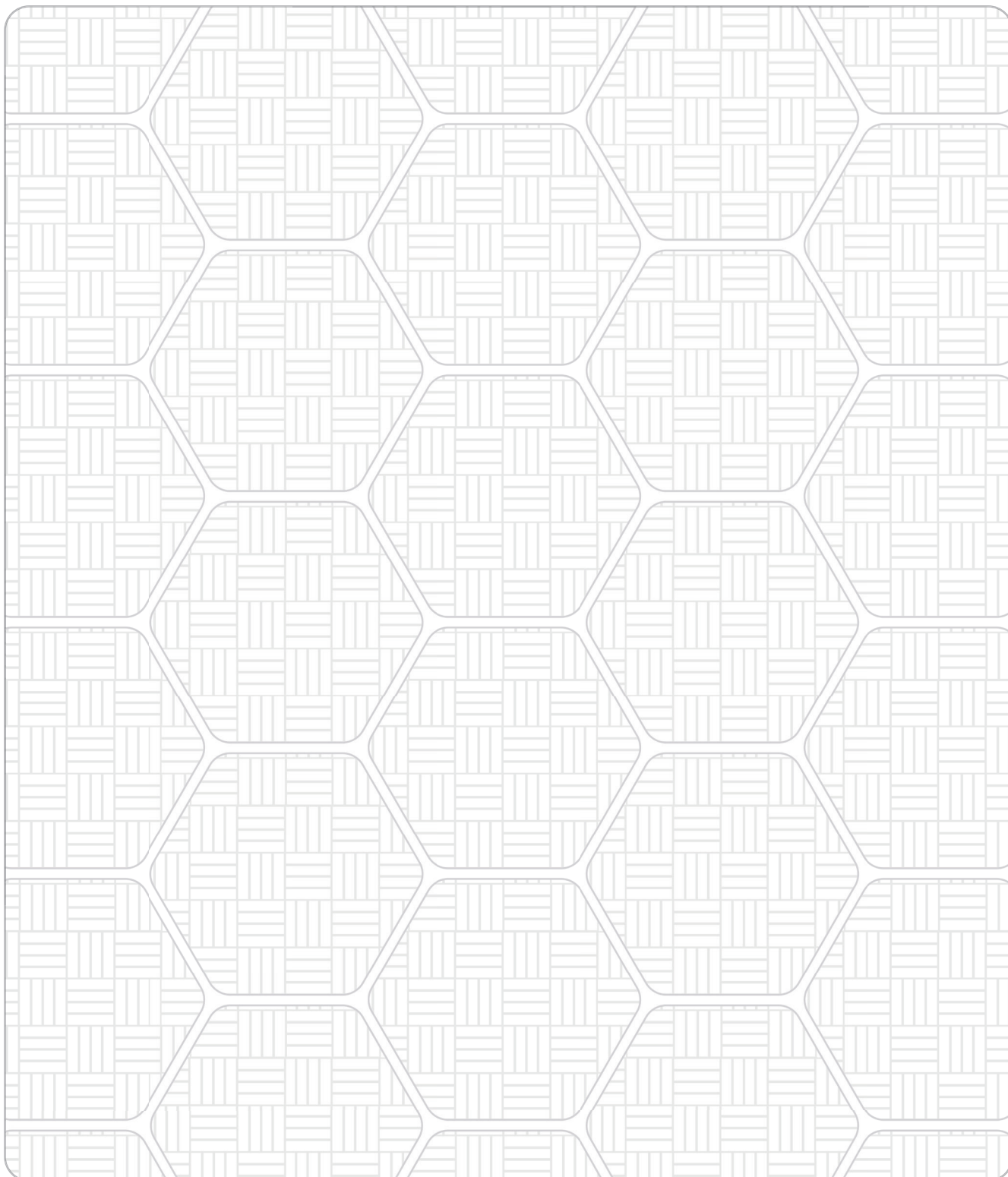
► INFORMAÇÕES ADICIONAIS

Possui suporte para parede.

O equipamento pode ser conectado a uma impressora para imprimir encerrantes, estoques, entregas e fechamentos.

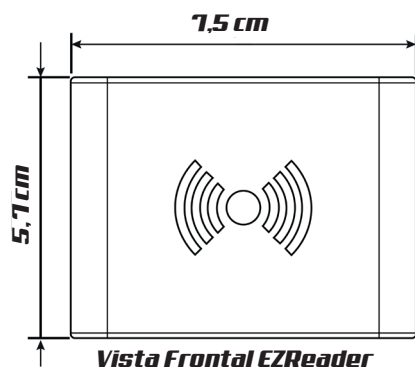
Especificação de cabo para comunicação com bombas:

Cabo AFT 2X18 AWG, classe de isolamento 500VCA ou 700VCC.





KIT EZID



DESCRIÇÃO

Responsável pelo controle de frentistas, o KIT EZID é composto por um dispositivo interno na bomba denominado EZRemote que contém um sinal sonoro para sinalizar a operação. Além disso, na sua versão cabeada ou wireless, pode ler cartões para troca de preços, clientes e aferições e é conectado a até dois sensores com LEDs que indicam o status da comunicação e o status da operação. Com isso, a bomba só libera o abastecimento mediante a leitura de um cartão associado a cada frentista, o que aumenta a transparência na gestão.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Distância de leitura de cartões:

Até 40 milímetros.

EZReader **Altura:** 7,5cm **Largura:** 5,7cm
Profundidade: 2,2cm **Peso:** 80g
Garantia: 1 ano.

EZRemote **Altura:** 9,9cm **Largura:** 7,4cm
Profundidade: 4cm **Peso:** 110g
Garantia: 1 ano.

Certificado de Homologação Anatel:

Nº 01208-14-08891

Certificado de Conformidade EX:

Nº LMP 18.0133 X



➤ **CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS**

Material gabinete:

Plástico de alta resistência. Evita a corrosão por não ser de metal, promovendo proteção adequada contra descargas atmosféricas e maior proteção contra choques elétricos, proteção contra raios ultravioleta UVA E UVB e proteção IP68, contra poeira e imersão em água prolongada sobre pressão (Válido para EZReader).

Características de armazenamento:

Possui memória interna que permite a operação da bomba mesmo em caso de perda de comunicação com a automação, suportando até 1.000 abastecimentos por módulo, independente da automação. Após estabelecer comunicação envia automaticamente os abastecimentos identificados para a automação.

Comunicação de bombas:

Disponível na versão cabeada (CL- Loop de corrente e RS485) e wireless.

Via Cabo:

Com proteção elétrica reforçada que proporciona estabilidade e confiabilidade mesmo em postos com alto índice de descargas atmosféricas.

Via Zigbee:

Tecnologia EZTech Zigbee, a melhor do mercado. Essa tecnologia, proporciona alcances muito maiores do que tecnologias convencionais como wi-fi ou bluetooth. Cada dispositivo EZTech utilizado no posto opera como um repetidor de sinal, contendo internamente uma memória para 1.000 abastecimentos em caso de falha momentânea na comunicação. Estas características em conjunto tornam a tecnologia EZTech Zigbee única e a melhor do mundo ofertada para o segmento de postos de combustíveis. Bastando adquirir o módulo de software adequado.

➤ **ADICIONAIS**

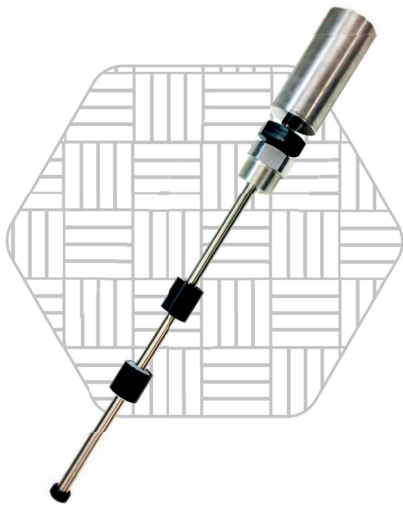
Utiliza o mesmo cabo da automação, não sendo necessário passar mais cabos. Podem ser utilizados cartões para identificação de frentistas, veículos, troca de preço unitário e operações de aferição.

➤ **INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

Possui suporte para parede.

Especificação de cabo para comunicação com bombas:

Cabo AFT 2X18 AWG, classe de isolamento 500VCA ou 700VCC.



MÓDULOS MEDIÇÃO E MONITORAMENTO

➤ DESCRIÇÃO

■ Sonda

A Sonda EZProbe é um instrumento de tecnologia avançada que se utiliza da tecnologia magnetostrictiva para medição linear de posição, permitindo monitorar em tempo real a temperatura, os níveis de combustível e de água. Pode ser instalada tanto em tanques de armazenamento subterrâneos como em tanques de armazenamento de superfície. Quando em funcionamento conjunto com um sistema de medição, oferece com a máxima precisão e confiabilidade a medição de estoque de combustíveis, detecção e medição da presença de água.

■ Sensor

O Sensor Ambiental EZSensor, é a solução responsável por efetuar o monitoramento ambiental de acordo com a legislação do Conselho Nacional do Meio Ambiente – CONAMA. Esse equipamento é destinado à detecção de vazamentos de líquidos, em especial os combustíveis, em sumps de bombas e interstícios de tanques de combustível.

■ Barreira

A Barreira de Proteção Intrínseca é um dispositivo de segurança que realiza a proteção intrínseca do sistema de medição e monitoramento, que permite a comunicação das sondas e sensores instalados em seus slots, sendo wireless ou cabeado, com o Vision. A Barreira deve ser instalada em área segura, isto é, em local não classificado como potencialmente explosivo, de acordo com a norma ABNT NBR 14639.

➤ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

■ Sonda

Altura: 130mm mais a área útil comprada 2,25m, 2,70m e 3,00m (Demais tamanhos: verificar viabilidade e prazo com analista comercial).

Largura: 38mm

Peso: 4,2kg

Precisão: 0,1 milímetro | Protocolo de comunicação digital e criptografado com microcontrolador independente.

Certificado de Conformidade EX:

N° LMP 18.0130 X



Sensor

Altura: 79mm

Largura: 42mm

Peso: 0,300kg

Protocolo de comunicação digital e criptografado com microcontrolador independente que proporciona economia na instalação utilizando único cabo e uma característica especial e única que proporciona diagnóstico do sistema de monitoramento ambiental adequado a criticidade necessária. (Sistema de alarme de falha de sensores)

Certificado de Conformidade EX:

N° LMP 18.0131 X



Barreira

Altura: 22cm

Largura: 15cm

Peso: 0,800kg

Capacidade da Barreira:

Só Sensor: 24

Só Sonda: 12

Certificado de Conformidade EX:

N° LMP 18.0132 X



► CARACTERÍSTICAS OPERACIONAIS

Sonda

Material corpo Sonda:

Aço inoxidável AISI 304 anticorrosivo.

Material corpo Sonda:

Aço inoxidável AISI 304 anticorrosivo.

Comunicação de bombas | Sonda:

Via cabo com proteção elétrica reforçada que proporciona estabilidade e confiabilidade mesmo em postos com alto índice de descargas atmosféricas.

Sensor

Material Sensor:

Polycarbonato +ABS (todos que forem vermelho e preto).

Comunicação de bombas | Sensor:

Via cabo com proteção elétrica reforçada que proporciona estabilidade e confiabilidade mesmo em postos com alto índice de descargas atmosféricas.

Algoritmo matemático próprio (tecnologia da EZTech) único que possibilita a entrega dos combustíveis sem a necessidade da paralisação da pista. Sistema único onde as aferições são contabilizadas da forma correta.

Barreira

Material gabinete Barreira:

Plástico de alta resistência. Evita a corrosão por não ser de metal, promovendo proteção adequada contra descargas atmosféricas e maior proteção contra choques elétricos. Proteção IP66 gabinete totalmente protegido contra raios ultravioleta UVA E UVB e proteção IP68, contra poeira e imersão em água prolongada sob pressão.

Comunicação de bombas | Barreira:

Disponível na versão cabeada (CL- Loop de corrente e RS485) e wireless.

Via Cabo:

Proteção elétrica reforçada que proporciona estabilidade e confiabilidade mesmo em postos com alto índice de descargas atmosféricas.

Via ZigBee:

Tecnologia EZTech Zigbee, a melhor do mercado. A tecnologia zigbee

EZTech proporciona alcances muito maiores do que tecnologias convencionais como wi-fi ou bluetooth.

Capacidade Barreira:

6 Slots para comunicação com Sonda e Sensor Ambiental.

► **INFORMAÇÕES ADICIONAIS**

Especificação de cabo na instalação | Barreira, Sonda e Sensor:

Cabo AFT 2X18 AWG, classe de isolamento 500VCA ou 700VCC.

Combustíveis:

Etanol, Etanol Aditivada, Gasolina, Gasolina Aditivada, Diesel, Diesel Aditivada, Biodiesel, Arla e Água.

Bóias:

Combustível e Água.

Sensores de temperatura:

Até 6 sensores por sonda.

Informações disponíveis:

Altura, volume a 20°C, volume a temperatura ambiente, temperatura do combustível. Altura de água. Espaço disponível no tanque ou volume a completar. (operacional)

Precisão:

0,1 milímetro com algoritmo matemático proprietário (tecnologia da EZTech) de auto calibração e correção, única associado a característica de medição + controle de bombas em um único equipamento, destaca-se por proporcionar excelente acuracidade, estabilidade e precisão inigualáveis.

Sensibilidade de detecção de entrega:

100 litros.



