

Teste da porta serial

Tutorial

DT 390



1. Porta Serial

Para que a porta serial esteja apta ao funcionamento com o Horustech ou o CBC é necessário que alguns pontos sejam verificados. Para testar se a porta serial do computador funcionará com Horustech ou CBC siga o procedimento abaixo:

Os cinco pinos da porta de comunicação do computador (serial) utilizados para a comunicação, estão indicados na figura abaixo:

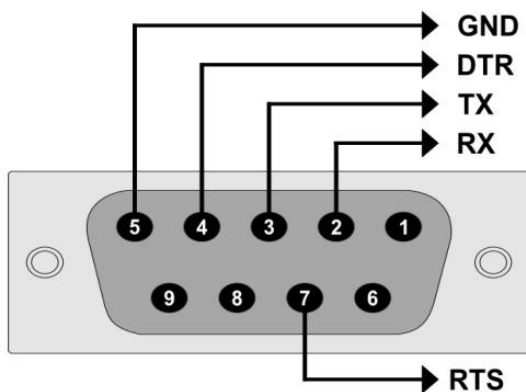


Figura 1: Porta serial computador



Atenção: Testes como o de funcionamento de impressora fiscal e mouse serial não são válidos.

2. TESTE DA PORTA SERIAL

- Abra o CBC Manager 2.2 (disponível em www.companytec.com.br);

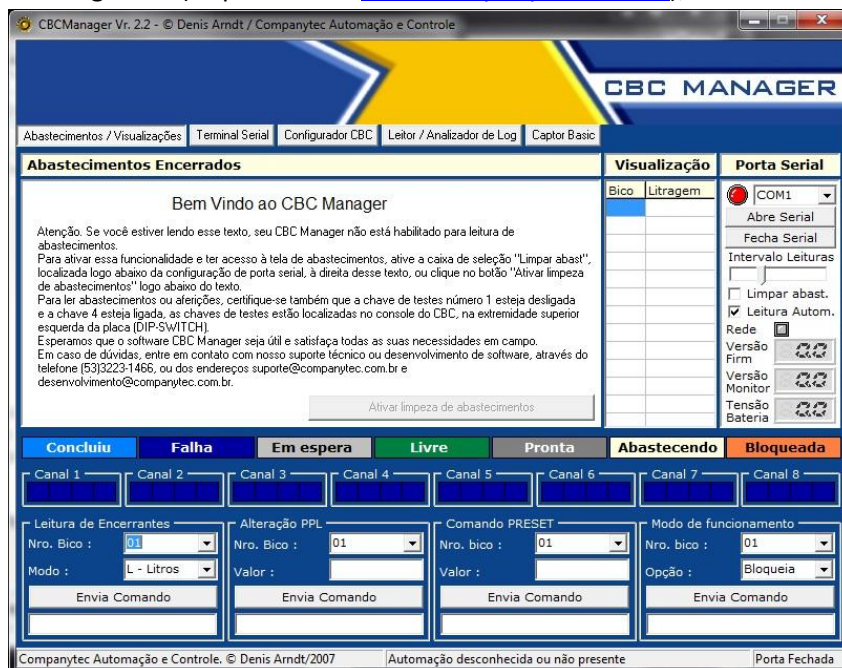


Figura 2: CBC Manager

- Escolha o número da porta serial a ser testada e clique em abrir serial;

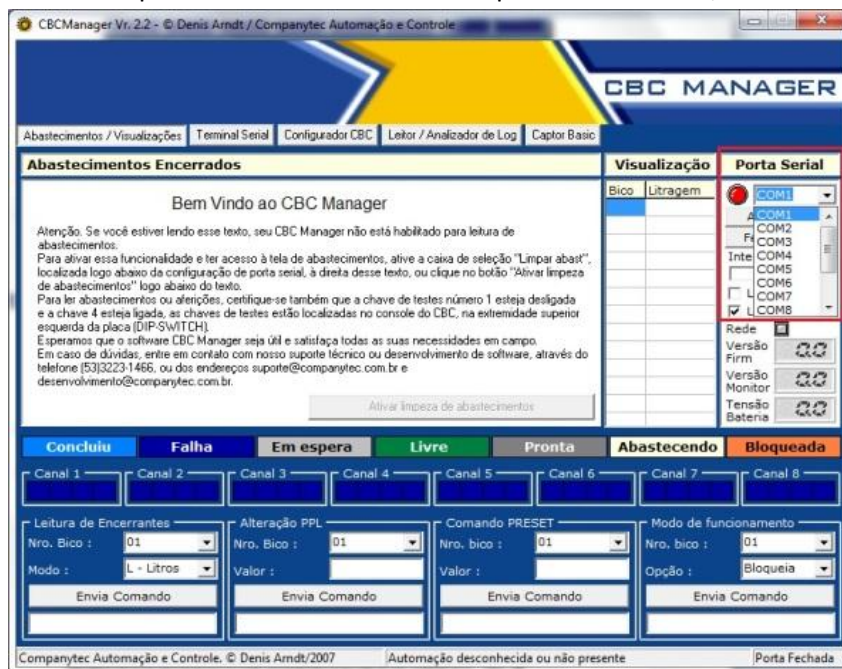


Figura 3: Seleção da porta serial

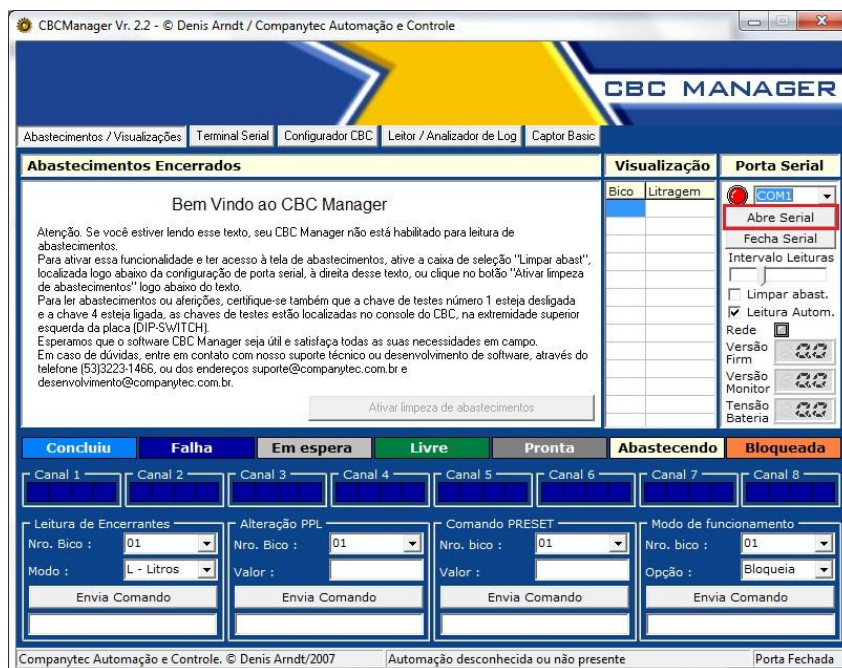


Figura 4: Abertura da serial

- Quando aparecer uma janela solicitando que seja informado um nome para salvar um log de comunicação clique em cancelar;

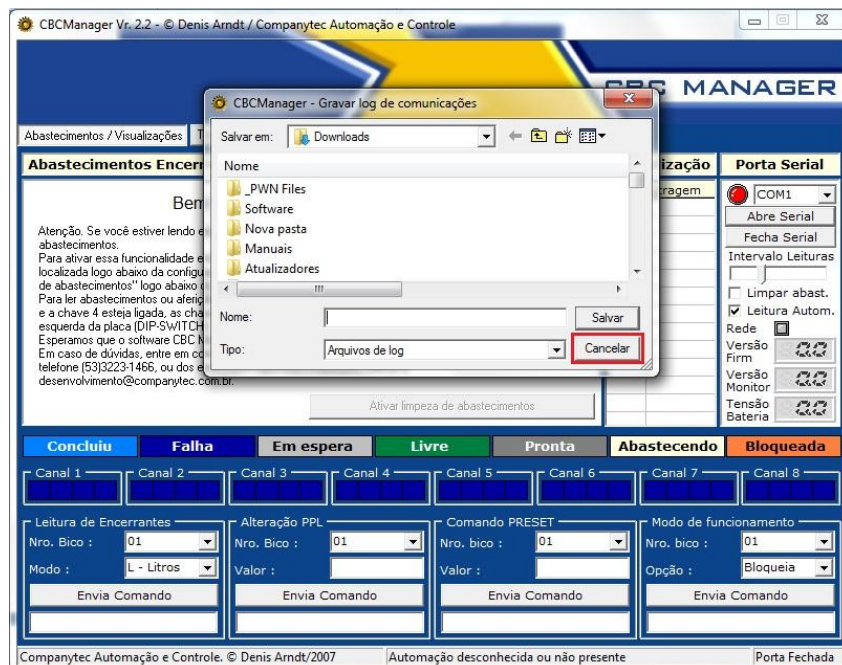


Figura 5: Gravação do Log

- Clique sobre a aba "Terminal Serial";

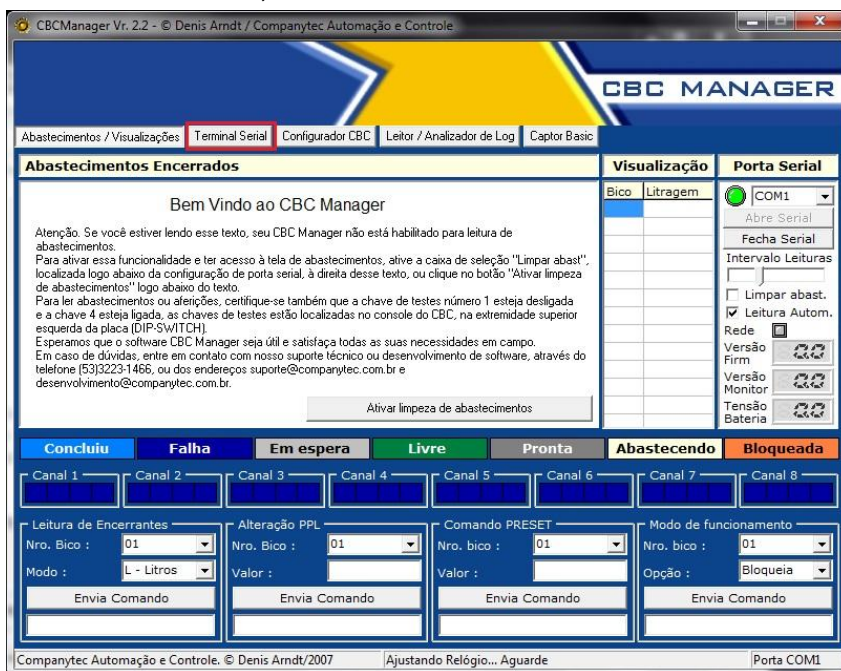


Figura 6: Aba Terminal Serial

- Aparecerá o seguinte comando no terminal:

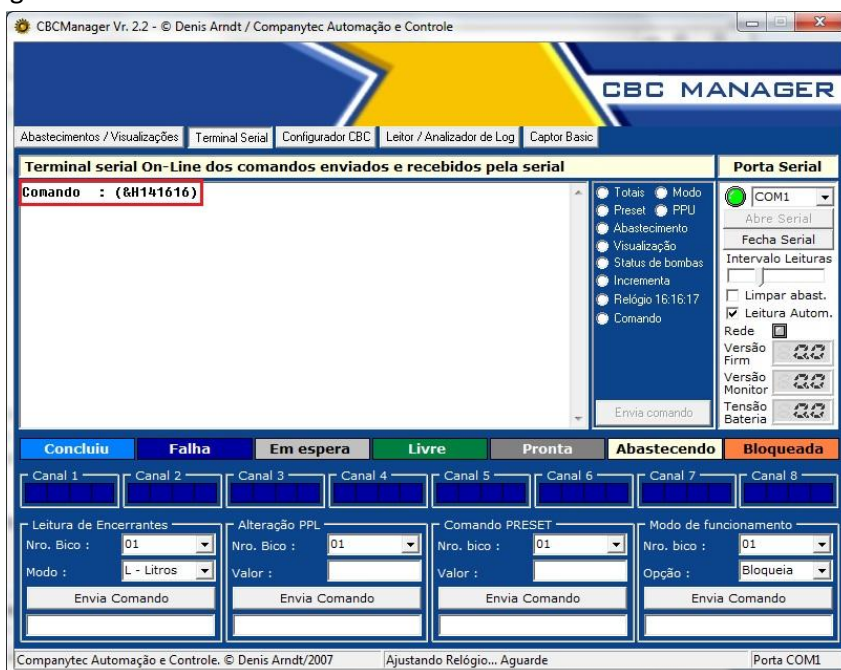


Figura 7: Comando de ajuste de relógio

- Após aparecerá uma caixa informando que o relógio da placa não foi ajustado e perguntará se deseja continuar utilizando o programa, clique em “Yes”;

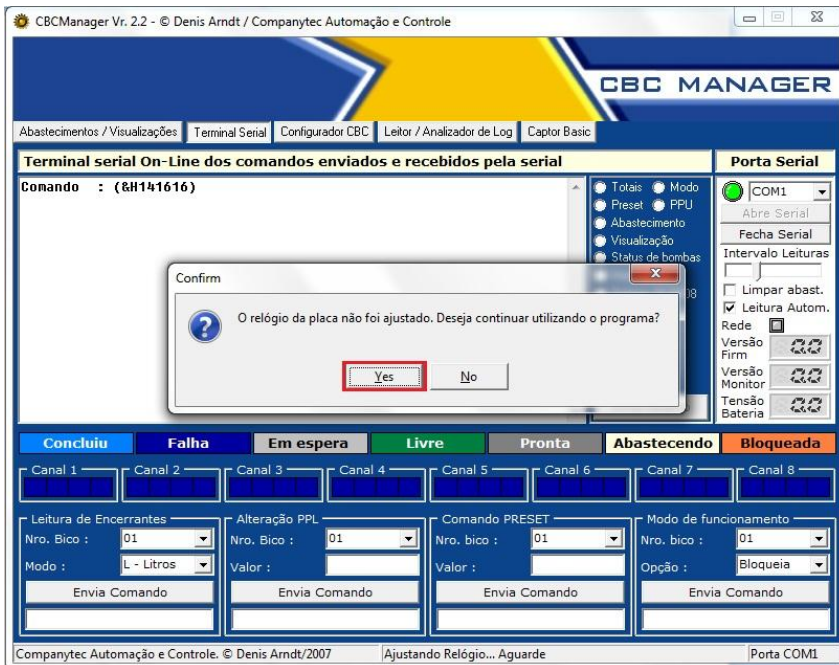


Figura 8: Janela de confirmação

- Em seguida aparecerá os seguintes comandos repetidamente:

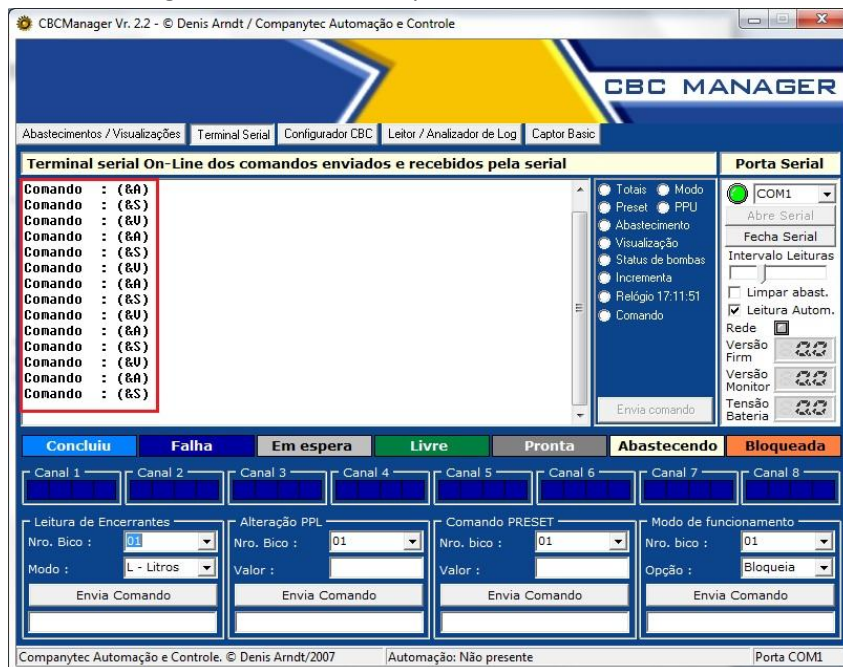


Figura 9: Comandos

- Faça um curto entre os pinos 2 e 3 da serial;

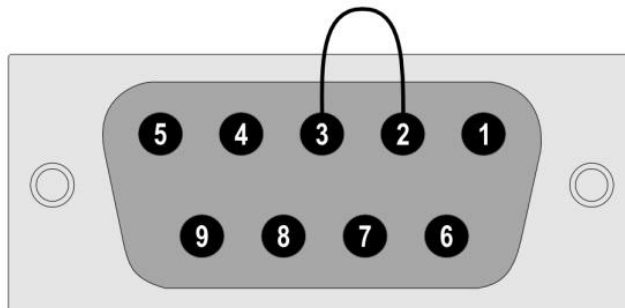
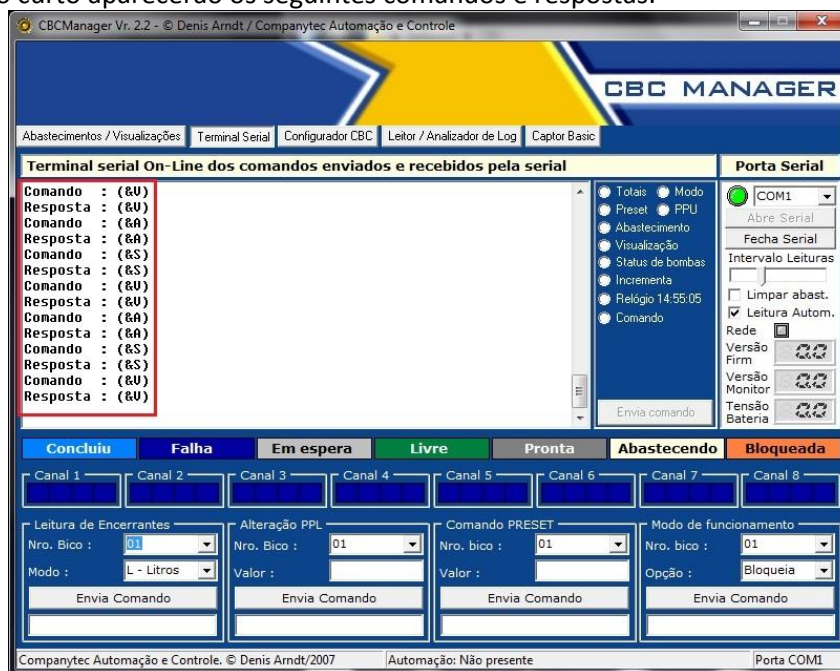


Figura 10: Serial com curto nos pinos 3 e 4

- Após realizar o curto aparecerão os seguintes comandos e respostas:



Atenção: Caso não apareçam as mensagens acima a porta serial está com problemas e precisa ser substituída. Caso apareça prossiga os testes;

- Com a Porta de comunicação ainda aberta no programa CBC Manager e utilizando um multímetro na escala de 20 DCV conecte a ponteira preta no pino 5 (GND) e a ponteira vermelha no pino 4 (DTR). Deverá medir aproximadamente +10 V (observe que o sinal “+” não será mostrado no display);

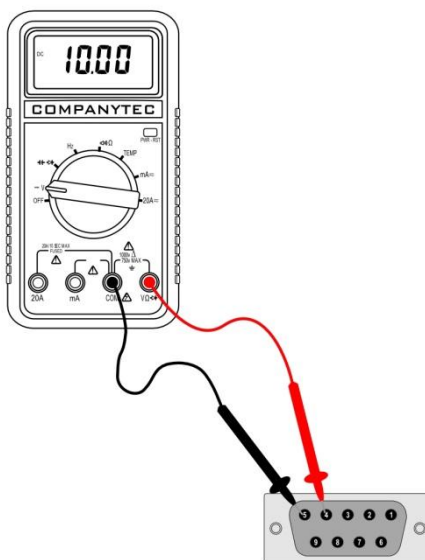


Figura 11: Medição entre DTR e GND

- Com um multímetro na escala de 20 DCV conecte a ponteira preta no pino 5 (GND) e a ponteira vermelha no pino 7 (RTS). Deverá medir aproximadamente -10 V (observe que o sinal “-” DEVE aparecer no display);

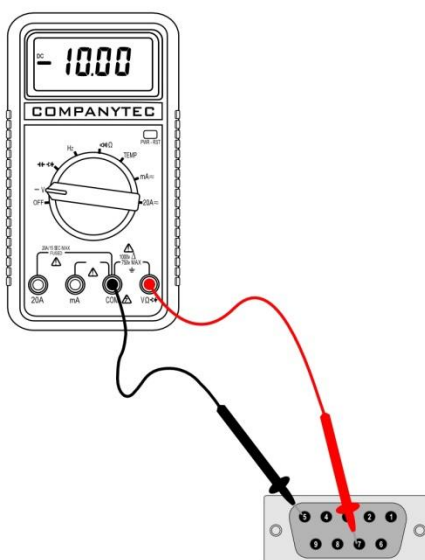


Figura 12: Medição entre RTS e GND

- Meça, com o auxílio de um multímetro, a continuidade das vias do cabo de comunicação.

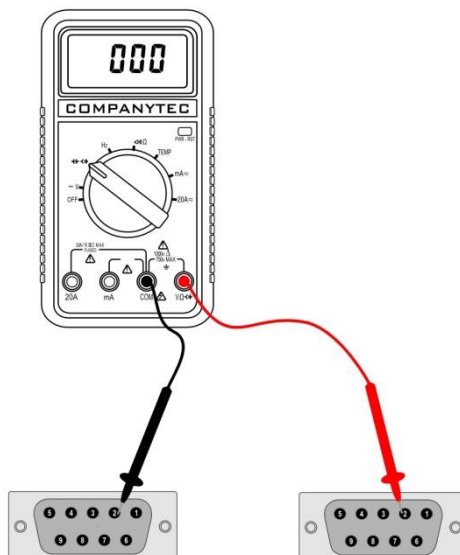


Figura 13: Teste de continuidade do cabo

Obs.: Como o cabo é pino a pino deve haver continuidade entre os pinos:

DB9	DB9
2	2
3	3
4	4
5	5
7	7

Tabela 1: Pinagem cabo serial



Companytec Automação e Controle Ltda.

Av. Ferreira Viana, 1421 - Areal - 96080-000 - Pelotas - RS

www.companytec.com.br

Fone: (53) 3284-8116

suporte@companytec.com.br